宁波华峄机械有限公司
Ningbo HWAIN Machinery Co;Ltd.

地址：宁波市北仑区宝山路65号凤凰国际大厦2幢2203室
Add:Room 2203, Fenghuang International Building,
Baoshan West Road No.65 Beilun. District .Ningbo City
邮编(P.C)：315800
电话(Tel)：0574-55831841
传真(Fax)：0574-55831842
邮箱(E-mail)：nbwewin@yeah.net

华峄机械（厦门）有限公司
HWAIN Machinery (Xiamen) Co.,Ltd.

地址：厦门市集美区龙荷二里13号万科云城1号楼613室
Add:Room 613, building 1, Vanke Yuncheng 13 Longhe
Erli Jimei District, Xiamen.
邮编(P.C)：361000
电话(Tel)：0592-3582521
传真(Fax)：0574-55831842
邮箱(E-mail)：hwainmachinery@yeah.net

网址(Web Site)：http://www.nbwewin.com

HUAYIN
—华峄机械—

Smart Target Machine tools

华峄机械综合样本

ENTERPRISE BRIEF INTRODUCTION
企业简介

华峪机械有限公司是一家主要从事数控机床销售和服务、工厂设备综合解方案和加工及装配自动化设备设计、集成制造的专业性公司。华峪机械主要销售韩国斗山株式会社:数控车床、加工中心、卧式镗铣床、龙门加工中心、五轴高速加工中心和瑞士型车床、慢走丝线切割、电火花、机床附件、三坐标测量仪器和激光刀具测量仪器等。

主要业务范围有:数控机床销售、安装调试、售前/售后服务、机床零部件供应、二手机床的回购、改造并销售等,提供机床的一站式、全方位的综合解决方案。华峪机械利用自身的知识和信息储备,为现代工厂的发展提供设备综合解决方案。除了与数控机床配套的简易机械手、桁架机械手和多关节机器人集成应用,还可以提供生产工厂所需要的各种专业设备服务。

华峪机械提供加工及装配自动化设备设计和集成制造,主要针对汽车发动机、变速器、制动器、减振器和转向机等关键零部件,以及工程机械的油缸和泵阀等装配生产线,以行业众多成功的应用业绩为广大用户提供可靠的服务。

Wewin machinery co., LTD. Is a professional company mainly engaged in sales and service of CNC machine tools, comprehensive solution of factory equipment, design and inteqrated manufacturing of processing and assembly automatior equipment. wewin machinery mainly sells doosan co., LTD.: CNC lathes, machining centers, horizontal boring and milling machines, longmen processing centers, five-axis high-speed machining centers and Swiss lathes, slow-moving wire cutting, electric spark machine tool accessories, coordinate measuring instruments and laser tool measuring instruments.

The main business scope includes: sales of CNC machine tools, installation and commissioning, pre-sale/after-sales service supply of machine parts, repurchase, transformation and sales of second-hand machine tools, etc., providing one-stop, all-round comprehensive solution of machine tools.By utilizing its own knowledqe and information reserves, wewin machinery provides integrated equipment solutions for the development of modern factories.In addition to the simple manipulator, truss manipulaton and multi-joint robot integrated application with CNC machine tools, it can also provide a variety of professional equipment and services required by the production plant.

Wewin machinery provides design and inteqrated manufacturing of processing and assembly automation equipment, mainly aiming at key components such as automobile engine transmission, brake, shock absorber and steering machine, as well as assembly lines such as oil cylinder and pump valve of engineering machinery, providing reliable service for the majority of users with numerous successful applications in the industry.

HISTORY OF WEWIN
华峪发展史

2021/5	成立华峪机械(厦门)有限公司
2019/9	授予于意大利SALA浙江销售代理
2019/9	授予于意大利FAMAR浙江销售代理
2018/5	授予于德国SHW浙江销售代理
2017/9	授予于意大利VIGEL浙江销售代理
2017/6	专业销售韩国斗山机床&交钥匙解决方案
2017/3	成立宁波华峪机械有限公司
2009	从事斗山机床的销售业务

适合众多行业不同工件的加工解决方案

PROCESSING SOLUTIONS SUITABLE FOR DIFFERENT WORKPIECES IN MANY INDUSTRIES

生产零部件广泛应用于：

航空航天 / 汽车 / 医疗 / 能源 / 交通建设 / 农业 / 模具 / 3C产业 / 5G产业 / 军事 / 工程 / 等...

Aerospace / Automobile / Medical / Energy / Traffic construction / Agriculture / Mold / 3C industry / 5G industry / Military / Engineering / Etc.

向世界挑战

广适用性 / 高精准度 / 强生产力

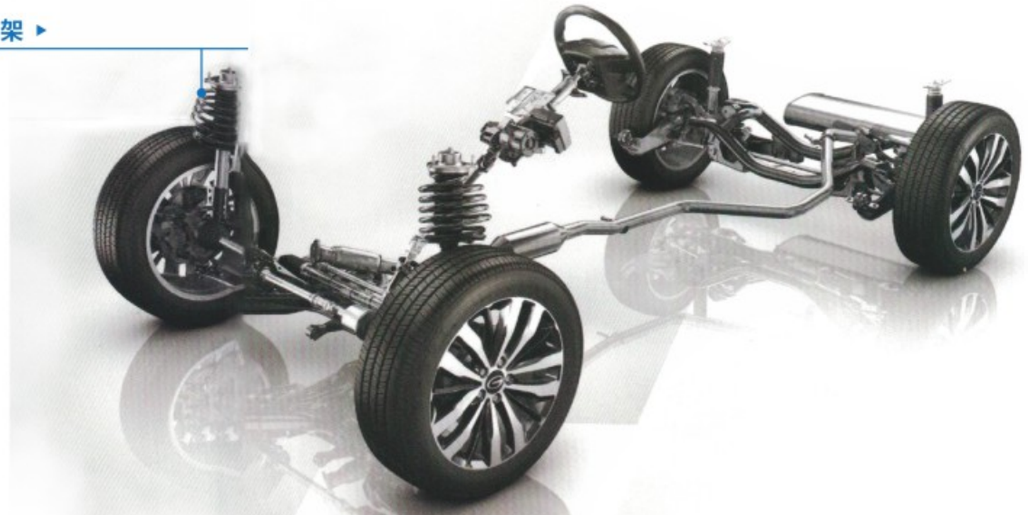
GERMAN TECHNOLOGY / HIGH QUALITY / WISDOM IN CHINA

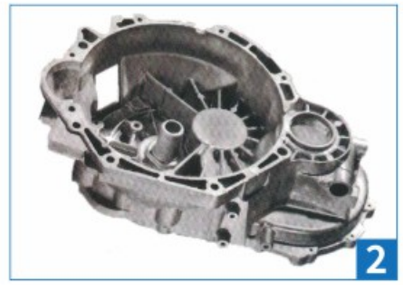
动力总成 ▸

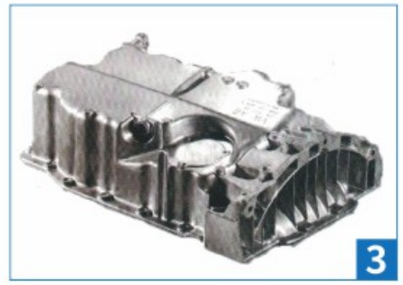
连杆
油底壳
活塞
曲轴
凸轮轴轴承盖
拨动杆
凸轮轴定时器
行星架
阀箱
齿轮轴
万向轴
飞轮
叶轮
轴承壳体
压气机壳体
发电机壳体
油泵壳体
水泵壳体
燃油过滤器外壳
空调压缩机

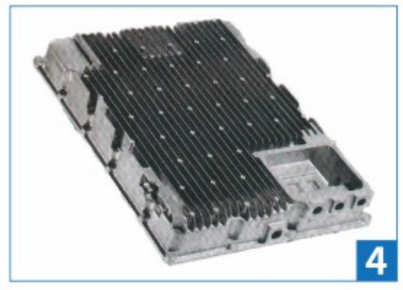
底盘和悬架 ▸

转向节
枢轴轴承
转向轴
EPS-壳体
刹车卡钳
卡钳支架
轮辋









1 转向器套筒　2 油底壳
3 离合器壳体　4 机盖

车削中心
单刀塔双轴卧式

Lynx series(China)
高效性车削中心

	Lynx 2205G	Lynx 225 II	Lynx 225M II	Lynx 235 II	Lynx 235M II
容量					
标配卡盘尺寸	6 inch	6 inch	6 inch	8 inch	8 inch
最大车削长度	312 mm	314 mm	290 mm	525 mm	480 mm
最大车削直径	-	320 mm	250 mm	320 mm	250 mm
行程					
X轴快移速度	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Z轴快移速度	30 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min
X轴行程	440 mm	175 mm	175 mm	175 mm	175 mm
Z轴行程	320 mm	330 mm	330 mm	550 mm	550 mm
主轴					
最大副主轴转速	6000 r/min	6000 r/min	6000 r/min	4000 r/min	4500 r/min
最大主轴功率	7.5/5.5 kW	18.5/15 kW	18.5/15 kW	18.5/15 kW	18.5/15 kW
最大主轴扭矩	70 N-m	117.8 N-m	117.8 N-m	176.7 N-m	179.4 N-m

	Lynx E225 II	Lynx E235 II
容量		
标配卡盘尺寸	-	-
最大车削长度	314 mm	525 mm
最大车削直径	320 mm	320 mm
行程		
X轴快移速度	30 m/min	30 m/min
Z轴快移速度	36 m/min	36 m/min
X轴行程	175 mm	175 mm
Z轴行程	330 mm	550 mm
主轴		
最大副主轴转速	6000 r/min	5000 r/min
最大主轴功率	7.5 kW	11 kW
最大主轴扭矩	69 N-m	105 N-m

Lynx series(China)
高效性车削中心

车削中心
单刀塔双轴卧式

Lynx 2100 series
全球标准6/8/10英寸紧凑型车削中心

	Lynx 2100A	Lynx 2100LA	Lynx 2100MA	Lynx2100 LMA/LMSA	Lynx 2100LMSC	Lynx 2100LYA	Lynx 2100LSYA	Lynx 2100LYB	Lynx 2100LSYB
容量									
标配卡盘尺寸	6 inch	6 inch	6 inch	6 inch	10 inch	6 inch	6 inch	8 inch	8 inch
最大车削直径	350 mm	350 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
最大车削长度	330 mm	550 mm	290 mm	510 mm	497 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm
行程									
X轴快移速度	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Z轴快移速度	36 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min
主轴									
最大副主轴转速	6000 r/min	6000 r/min	6000 r/min	6000 r/min	3500 r/min	6000 r/min	6000 r/min	4500 r/min	4500 r/min
最大主轴功率	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW	18.5 kW	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
最大主轴扭矩	127 N-m	127 N-m	127 N-m	127 N-m	269 N-m	127 N-m	127 N-m	169 N-m	169 N-m
刀塔									
刀库容量	12 ea	12 ea	12 ea	12 ea	12 ea	12 ea	12 ea	12 ea	12 ea
旋转刀具转速	-	-	6000 r/min	6000 r/min	6000 r/min	6000 r/min	6000 r/min	6000 r/min	6000 r/min

	PUMA 215 II
容量	
标配卡盘尺寸	8 inch
最大车削长度	522 mm
最大车削直径	270 mm
行程	
X轴快移速度	16 m/min
Z轴快移速度	20 m/min
X轴行程	160 mm
Z轴行程	530 mm
主轴	
最大副主轴转速	4500 r/min
最大主轴功率	18.5/15 kW
最大主轴扭矩	156 N-m

PUMA 215II series(China)
高性能车削中心

车削中心
单刀塔双轴卧式

PUMA 2450/3050 series(China)
伺服刀塔，高速的进给速度.10/12英寸卡盘

	PUMA 2450	PUMA 2450M	PUMA 3050	PUMA 3050L	PUMA 3050LM	PUMA 3050M
容量						
标配卡盘尺寸	10 inch	10 inch	12 inch	12 inch	12 inch	12 inch
最大车削长度	541 mm	493 mm	638 mm	1058 mm	1022 mm	590 mm
最大车削直径	390 mm	300 mm	460 mm	460 mm	410 mm	410 mm
行程						
X轴快移速度	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min	24 m/min
Z轴快移速度	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
X轴行程	230 mm	230 mm	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm
Z轴行程	580 mm	580 mm	680 mm	1100 mm	1100 mm	680 mm
主轴						
最大副主轴转速	3500 r/min	3500 r/min	3000 r/min	3000 r/min	3000 r/min	3000 r/min
最大主轴功率	18.5/15 kW	18.5/15 kW	18.5/15 kW	18.5/15 kW	18.5/15 kW	18.5/15 kW
最大主轴扭矩	201.8 N-m	201.8 N-m	401.2 N-m	401.2 N-m	401.2 N-m	401.2 N-m

PUMA 3550/405 series(China)
全新经济型15寸卡盘车削中心

	PUMA 3550	PUMA 405	PUMA 4005	PUMA 4005XL
容量				
标配卡盘尺寸	15 inch	15 inch	-	-
最大车削长度	1270 mm	1043 mm	2092 mm	3120 mm
最大车削直径	481 mm	550 mm	550 mm	550 mm
行程				
X轴快移速度	24 m/min	16 m/min	16 m/min	16 m/min
Z轴快移速度	30 m/min	20 m/min	20 m/min	20 m/min
X轴行程	260 mm	362 mm	352(77+275)mm	352(77+275)mm
Z轴行程	1350 mm	1105 mm	2155 mm	3180 mm
主轴				
最大副主轴转速	2500 r/min	2000 r/min	2000 r/min	2000 r/min
最大主轴功率	22/18.5 kW	26/22 kW	35/26/22 kW	35/26/22 kW
最大主轴扭矩	1123 N-m	1761 N-m	2379 N-m	2379 N-m

车削中心
多刀塔卧式

PUMA TT series
大型双主轴双刀塔高生产率车削中心

	PUMATT 1800MS/S	PUMATT 1800SY	PUMATT 2100S	PUMATT 2100SYYB
容量				
标配卡盘尺寸	8 inch	8 inch	8 inch	10 inch
最大车削直径	230/230 mm	230/230 mm	230/230 mm	230/230 mm
最大车削长度	230 mm	230 mm	230 mm	230 mm
行程				
X轴快移速度	20 m/min	20 m/min	20 m/min	30 m/min
Z轴快移速度	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min
主轴				
最大副主轴转速	5000 r/min	5000 r/min	5000 r/min	3500 r/min
最大主轴功率	22/15 kW	22/15 kW	25/18.5/15 kW	22/18.5 kW
最大主轴扭矩	208 N-m	208 N-m	223 N-m	244 N-m
最大副主轴转速	5000 r/min	5000 r/min	5000 r/min	5000 r/min
最大主轴功率	22 kW	22 kW	22 kW	25 kW
刀库容量	12 ea	12 ea	12 ea	12 ea
旋转刀具转速	5000 r/min	5000 r/min	5000 r/min	5000 r/min

PUMA Tw2605 系列
高生产率10寸双主轴卧式车削中心

PUMA TW2605 /TW2605-GL

	PUMA TW2605	PUMA TW2605-GL
机床能力		
最大车削直径	360 mm	200/50 mm
最大车削长度	170 mm	90/165 mm
主轴		
最高主轴转速	3500 r/min	3500 r/min
主轴最大扭矩	202 N-m	202 N-m
最大主轴功率	18.5/15 kW	18.5/15 kW
轴向行程		
X轴行程	190 mm	190 mm
Z轴行程	180 mm	180 mm
快速进给速度		
X轴快移速度	24 m/min	24 m/min
Z轴快移速度	24 m/min	24 m/min
刀塔		
刀位数	10+10 ea	10+10 ea

车削中心
单刀塔双轴卧式

PUMA MX1600 / 2100 / 2600 / 3100 PUMASMX2600 / 3100
多任务处理车削中心

机型	卡盘尺寸 (inch)	最大加工直径 (mm)	最大加工长度 (mm)	最大主轴/铣削主轴速度 (r/min)	第1/第2/铣削主轴电机 (kW)
PUMA MX1600	6	330	900	6000 / 12000	15/-/9
PUMA MX1600/735	6	330	700	6000 / 12000	15/-/9
PUMA MX1600S	6	330	900	6000 / 12000	15/15/9
PUMA MX1600S/735	6	330	700	6000 / 12000	15/15/9
PUMA MX1600T	6	330	900	6000 / 12000	15/-/9
PUMA MX1600T/735	6	330	700	6000 / 12000	15/-/9
PUMA MX1600ST	6	330	900	6000 / 12000	15/15/9
PUMA MX1600ST/735	6	330	700	6000 / 12000	15/15/9
PUMA MX2100/L	8	540	1020 / 1520	5000 / 12000	22/-/18.5
PUMA MX2100S/LS	8	540	1020 / 1520	5000 / 12000	22/22/18.5
PUMA MX2100T/LT	8	540	1020 / 1520	5000 / 12000	22/-/18.5
PUMA MX2100ST/LST	8	540	1020 / 1520	5000 / 12000	22/22/18.5
PUMA MX2600T	10	760	1540	4000 / 12000	26/-/22
PUMA MX2600ST	10	760	1540	4000 / 12000	26/26/22
PUMA SMX2600	10	660	1540	4000 / 12000	26/-/22
PUMA SMX2600S	10	660	1540	4000 / 12000	26/26/22
PUMA SMX2600ST	10	660	1540	4000 / 12000	26/26/22
PUMA SMX3100	12	660	1540	3000 / 12000	30/-/26
PUMA SMX3100L	12	660	2540	3000 / 12000	30/-/26
PUMA SMX3100S	12	660	1540	3000 / 12000	30/26/26
PUMA SMX3100LS	12	660	2540	3000 / 12000	30/26/26
PUMA SMX3100ST	12	660	1540	3000 / 12000	37/26/26

车削中心
单刀塔立式

PUAM V405/PUMA V8305 seies(China)
全新15寸中大型立式车削中心

	PUMA V405 (标配)	PUMA V405 (选项:伺服双车刀)	PUMA V8305	PUMA V8305M
容量				
标配卡盘尺寸	-	-	15 inch	15 inch
最大车削长度	461 mm	461 mm	780 mm	690 mm
最大车削直径	496 mm	376 mm	830 mm	830 mm
行程				
X轴快移速度	20 m/min	20 m/min	20 m/min	20 m/min
Z轴快移速度	20 m/min	20 m/min	20 m/min	20 m/min
X轴行程	268 mm	268 mm	495 mm	495 mm
Z轴行程	488 mm	488 mm	780 mm	780 mm
主轴				
最大副主轴转速	3000 r/min	3000 r/min	2000 r/min	2000 r/min
最大主轴功率	22 kW	22 kW	30/22 kW	30/22 kW
最大主轴扭矩	-	-	1345 N-m	1345 N-m

车削中心

T Series(China)
配备伺服ATC和可靠性主轴,提高生产效率的T4005系列

加工中心
攻丝中心

	T 4005	T 4005L	T5505
行程			
X轴快移速度	56 m/min	56 m/min	42 m/min
Z轴快移速度	56 m/min	56 m/min	48 m/min
X轴行程	520 mm	700 mm	850 mm
Y轴行程	400 mm	400 mm	550 mm
Z轴行程	350 mm	350 mm	350 mm
主轴			
最大副主轴转速	12,000{24000} r/min	12,000{24000} r/min	12000 r/min
最大主轴功率	3.7/5.5{2.2/3.7} kW	3.7/5.5{2.2/3.7} kW	5.5 kW
最大主轴扭矩	35{23.5} N-m	35{23.5} N-m	-
工作台			
工作台长度	650 mm	850 mm	1000 mm
工作台宽度	400 mm	400 mm	600 mm
最大工件尺寸	300 kg	300 kg	200 kg
刀库容量			
刀库容量	14ea	14ea	21 ea

V4305
具有独特的回转式双托盘和立柱移动式设计的紧凑型高效率立式加工中心

	项目	单位	V4305
行程	X/Y/Z行程	mm	560/430 /570
工作台	工作台尺寸	mm	2-650 x 450
	工作台最大载荷	kg	2-300
主轴	最大主轴电机功率	kW	18.5
	最高主轴转速	r/min	8000 {10000}
	最大主轴扭矩	N-m	117.7
自动刀具交换(AIC)	刀具存储容量	ea.	24 {30}
	刀柄	-	MAS403 BT40
进给速度	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	40/40/30

加工中心
立式加工中心

DNM series (china)
畅销全世界40个国家，全球市场认可的DNM系列

	DNM 4005	DNM 4505	DNM 5705	DNM 6705
行程				
X轴快移速度	48 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min
Z轴快移速度	48 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
X轴行程	520 mm	800 mm	1050 mm	1300 mm
Y轴行程	400 mm	450 mm	570 mm	670 mm
Z轴行程	480 mm	510 mm	510 mm	625 mm
主轴				
最大副主轴转速	12000{20000} r/min	8000{12000} r/min	8000{12000} r/min	8000{12000} r/min
最大主轴功率	7.5/15 kW	11/18.5{11/18.5} kW	11/18.5{11/18.5} kW	15/18.5{11/18.5} kW
最大主轴扭矩	95.5 N-m	117.8{117.8} N-m	117.8{117.8} N-m	117.8{117.8} N-m
工作台				
工作台长度	650 mm	1000 mm	1300 mm	1500 mm
工作台宽度	400 mm	450 mm	570 mm	670 mm
最大工件尺寸	400 kg	600 kg	1000 kg	1000 kg
刀库容量				
刀库容量	20 ea	24 ea	24 ea	24 ea

DNM series
高效立式加工中心

	DNM 5005HS	DNM 515/50	DNM 655/50	DNM 605W
行程				
X轴行程	1050 mm	1020 mm	1270 mm	1020 mm
Y轴行程	570 mm	540 mm	670 mm	550 mm
Z轴行程	510 mm	510 mm	625 mm	510 mm
速进给				
X轴快移速度	42 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min
Y轴快移速度	42 m/min	36 m/min	36 m/min	36 m/min
Z轴快移速度	42 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
主轴				
最大副主轴转速	15000 r/min	8000 r/min	8000 r/min	8000 r/min
最大主轴功率	11/18.5 kW	11/15 kW	11/22 kW	11/15 kW
最大主轴扭矩	117.8 N-m	286.4 N-m	353.2 N-m	286.4 N-m
工作台				
工作台长度	1300 mm	1200 mm	1300 mm	1400 mm
工作台宽度	570 mm	540 mm	670 mm	540 mm
最大工件尺寸	1000 kg	800 kg	1000 kg	800 kg
刀库容量				
刀库容量	24 ea	24 ea	24 ea	24 ea

加工中心
立式加工中心

Mynx5450/6550 series
拥有BT50的强力切削能力和高转速的同时，提高生产率的新一代立式加工中心

	Mynx 5450	Mynx 6550
行程		
X轴行程	1040 mm	1270 mm
Y轴行程	540 mm	670mm
Z轴行程	530 mm	625 mm
工作台		
工作台尺寸	1200x540 mm	1400x670 mm
工作台最大载荷	800 kg	1000 kg
最大主轴电机功率	15 kW	15 kW
主轴		
最高主轴转速	6000{8000}r/min	6000{8000}r/min
最大主轴扭矩	286.4 r/min	286.4 r/min
自动刀具交换(ATC)		
刀具存储容量	24 ea	24 ea
刀柄	MAS403 BT50	MAS403 BT50
速进给		
X轴快移速度	30 m/min	30 m/min
Y轴快移速度	30 m/min	30 m/min
Z轴快移速度	20 m/min	24m/min

VCF 850 /VCF 5500UL
多功能 立式加工中心

机型	X/Y/Z轴 行程 (mm)	工作台 尺寸 (mm)	最大 主轴转速 (r/min)	刀位数 (ea)	机型 主轴电机* (kW)
VCF 850/SR II	2000/850/800	2500x870	12000 {18000}	30{60}	HEIDENHAIN: 32/24* FANUC: 22/18.5**
VCF 850L/LSR II	3000/850/800	3500x870	12000 {18000}	40 {60}	HEIDENHAIN: 32/24* FANUC: 22/18.5**
VCF 5500UL	5000/550/570	5600x550	12000	35	18.5/11

{}:选项配置
*S6 40%/Cont. **30min/Cont.

5 axis
5轴立式加工中心

机型	X/Y/Z轴 行程 (mm)	工作台 尺寸 (mm)	最大 主轴转速 (r/min)	刀位数 (ea)	机型 主轴电机* (kW)
DVF 5000	625/450/400	500	12000 {18000}	30{40,60,90,120}	18.5/11
DVF 6500	750/785/600	650x600	12000 {18000}	40 {60,90,120}	FANUC: 22 /18.5 1) HEIDENHAIN: 30/22 2)
DVF 8000	1000/900/685	800X680	12000 {18000}	40 {60,90,120}	FANUC: 22/18.5 1) HEIDENHAIN: 30/22 2)
DVF 8000T	1000/900/685	800	18000	40 {60,90,120}	FANUC: 22/18.5 1) HEIDENHAIN: 30/22 2)
DNM 200/5AX	400/435/500	200	12000	30 {40}	18.5/11
DNM 350/5AX	600/655/500	350	12000 {20000}	30 {40, 60}	18.5/11
VC 630/5AX	650/765/520	630	12000 {20000}	40{60,81,101,121}	FANUC: 22/18.5** HEIDENHAIN: 23.5/18*** SIEMENS: 30/24***
FM 200/5AX linear	200/340/300	200	40000	24	12.6****
FM 350/5AX linear	400/600/350	350	40000	40	12.6****

{}:选项配置 * 10min/Cont. **S3 25%/Cont. ***S6 40%/Cont. *** Cont. 1) S3 25%/Cont. 2) S6 40%/Cont.

加工中心
卧式加工中心

NHP Series(China)
在发动机壳体生产线的高速加工中,可长期保持生产稳定性的高可靠NHP系列

	NHP 5005	NHP 5550	NHP 6350	NHP8005
行程				
X轴快移速度	60 m/min	60 m/min	60 m/min	50 m/min
Z轴快移速度	60 m/min	40 m/min	60 m/min	50 m/min
X轴行程	730 mm	800 mm	1050 mm	1400 mm
Y轴行程	730 mm	750 mm	900 mm	1200 mm
Z轴行程	880 mm	850 mm	1000 mm	1370 mm
主轴				
最大副主轴转速	15000 /min	15000 r/min	10000 r/min	10000 r/min
最大主轴功率	18.5/30 kW	18.5/30 kw	25/45 kW	25/45 kW
最大主轴扭矩	230 N-m	230 N-m	600 N-m	600 N-m
工作台				
工作台尺寸	2-500x500 mm	2-500x500 mm	2-630x630 mm	2-800x800 mm
托盘尺寸	500x500 mm	500x500 mm	630x630 mm	800x800 mm
最大工件尺寸	500 kg	500 kg	1500 kg	2000 kg
刀库容量				
刀库容量	40(60/80/120/171/275)ea	40(60/80/120/171/275)ea	40{60/80/120/171/275}ea	40{60/80/120/171/275}ea

加工中心
卧式加工中心

NHM Series(China)
专为中国客户设计的全硬轨高刚性卧式加工中心

行程	NHM6305	NHM8005
X轴快移速度	30 m/min	24 m/min
Y轴快移速度	30 m/min	24 m/min
Z轴快移速度	30 m/min	24 m/min
X轴行程	1050 mm	1400 mm
Y轴行程	850 mm	1050 mm
Z轴行程	1000 mm	1200 mm
主轴		
最大副主轴转速	6000{8000} r/min	6000{8000} r/min
最大主轴功率	18.5/30 {30/37} kW	22/35 {30/37} kW
最大主轴扭矩	1238 {1444/1732/1991} N-m	1444 {1444/1732/1991} N-m
工作台		
工作台尺寸	2-630x630 mm	2-630x630 mm
刀具存储容量	40 {60/90/120/150}ea	40 {60/90/120/150}ea
最大工件大小	Φ1050x1350 mm	Φ1450x1550 mm
刀柄	MAS403 BT50	MAS403 BT50

HM 1000 / 1250
大型卧式加工中心

机型	X/Y/Z/W轴 行程 (mm)	工作台 尺寸 (mm)	最大 主轴转速 (r/min)	刀位数 (ea)	机型 主轴电机* (kW)
HM 1000	2100/1250/1250/-	1000x1000	6000 {8000}	60 {90,120,196,256}	26/22
HM 1250	2100/1500/1500/-	1250x1250	6000 {8000}	60 {90,120,196}	26/22
HM 1250W	2100/1400/1400/300	1250x1250	3000	60 {90,120,196}	45/37

{}:选项配置
*30min/Cont.

数控镗铣床
多功能镗铣床

DBC series
从量产零件加工到高附加值大型工件加工

	DBC 110S	DBC 110 II	DBC 130S	DBC 130SL	DBC 130 II	DBC 130L II	DBC135II
行程							
X轴行程	2000 mm	2500 mm	2000 mm	2500 mm	3000 mm	4000 mm	3000 mm
Y轴行程	1500 mm	2000 mm	1500 mm	2000 mm	2000 mm	2500 mm	2000 mm
Z轴行程	1200 mm	1500 mm	1200 mm	1500 mm	1600 mm	2000 mm	1600 mm
主轴							
最大副主轴转速	3000 r/min	4000 r/min	2500 r/min	2500 r/min	3000 r/min	3000 r/min	2500 r/min
最大主轴功率	26/22 kW	26/22 kW	37/30 kW	37/30 kW	26/22 kW	26/22 kW	26/22 kW
最大主轴扭矩	1104 N-m	2827 N-m	3028 N-m	3028 N-m	3383 N-m	3383 N-m	-
工作台							
工作台长度	1600 mm	1800 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm	1600 mm
工作台宽度	1400 mm	1400 mm	1400 mm	1400 mm	1600 mm	1600 mm	1800 mm
最大工件允许载荷	7000 kg	10000 kg	8000 kg	10000 kg	15000 kg	15000 kg	15000 kg
外形尺寸							
长度	5520 mm	6980 mm	5520 mm	7750 mm	8970 mm	9970 mm	8970 mm
高度	4020 mm	4870 mm	4020 mm	4860 mm	4910 mm	5410 mm	4910 mm
宽度	5900 mm	7470 mm	5900 mm	6800 mm	7660 mm	8090 mm	7660 mm
重量	29000 kg	36000 kg	30000 kg	36000 kg	43000 kg	48000 kg	43000 kg

加工中心
龙门加工中心系列

DCM II series
客户配套大型龙门加工中心

机型	X/Y/Z/W轴行程(mm)	工作台尺寸(mm)	最大主轴转速(r/min)	有效门距(mm)	主轴电机功率*(kW)
DCM2740F II	4250/3200/700/1100	2200x4100	6000 {4000,12000}	2700	25/22
DCM2750F II	5250/3200/700/1100	2200x5100	6000 {4000,12000}	2700	25/22
DCM2760F II	6250/3200/700/1100	2200x6100	6000 {4000,12000}	2700	25/22
DCM2780F II	8250/3200/700/ 1100	2200x8100	6000 {4000,12000}	2700	25/22
DCM3250F II	5250/3700/700/1100	2700x5100	6000 {4000,12000}	3200	25/22
DCM3260F II	6250/3700/700/1100	2700x6100	6000 {4000,12000}	3200	25/22
DCM3280F II	8250/3700/700/1100	2700x8100	6000 {4000,12000}	3200	25/22
DCM3780F II	8250/4200/1000/1100	3200x8100	6000 {4000,12000}	3700	25/22
DCM 37100F II	10250/4200/1000/1100	3200x10100	6000 {4000,12000}	3700	25/22
DCM4280F II	8250/5000/1000/1100	3500x8100	6000 {4000,12000}	4200	25/22

经济型LPS II (适用于NHP5550/6350/8005尺寸的通用模块化LPS托盘)
经济型LPSII 旨在为需要节省空间和高生产率线性托盘系统((500mmx500mm、630mmx630mm和800mmx800mm)的客户提供优化系统，同时最大限度地降低成本。

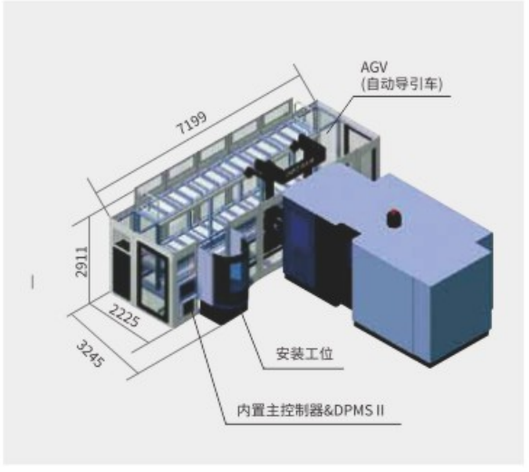
配备经济型LPS II 的NHP5550

特点
- 优化紧凑型设计，节省空间，最大限度地减少投资成本
- 一体式简易安装
- 易于改装为斗山卧式加工中心
- 用户界面友好直观，便于注册柔性制造基本信息

机器技术参数

经济型LPS II		NHP5550	NHP6350	NHP8005
托盘尺寸	mm	500x500	630x630	800x800
工件直径	mm	850	1050	1450
工件高度	mm	1100	1350	1550
工件重量	kg	800	1500	2000
移动(X)速度	m/min	60		
起升(Y)速度	m/min	6		
货叉(Z)速度	m/min	20		
轴控制		伺服		
货叉类型		单叉(伸缩机构)		
电源(RGV)		电缆驱动		
设备数量	ea	1		
工装站数量	ea	1		
托盘数量	ea	12		
标准尺寸	mm	7190 x2225		

外形尺寸 单位:mm



车削中心
单/双主轴倒立车

SUB /biSUB series
高效率、高精度、高生产率

	SUB 160	biSUB 160
车削能力		
车削直径	120 mm	120 mm
旋转直径	180 mm	180 mm
车削长度	120 mm	120 mm
标准卡盘直径	160 mm	160 mm
最大卡盘直径	160 mm	160 mm
轴		
X轴总行程	180 mm	180 mm
Z轴总行程	430 mm	430 mm
Z轴加工行程	135 mm	135 mm
X轴快速移动速度	60 m/1[1]	60 m/1[1]
Z轴快速移动速度	90 m/1[1]	90 m/1[1]
X轴丝杠直径	40 mm	40 mm
Z轴丝杠直径	40 mm	40 mm
S3-25%X轴向推力	6.3 kN	6.3 kN
S3-25%Z轴向推力	6.7 kN	6.7 kN
主轴		
主轴鼻端ISO 702-1	5 size	5 size
前轴承直径	90 mm	90 mm
最大速度	7000 Rpm	7000 Rpm
最大功率	10/16.8 kW	10/16.8 kW
最大扭矩	76.5/150 Nm	76.5/150 Nm

	SUB Nano
车削能力	
车削直径	60 mm
摆动直径	130 mm
车削长度	65 mm
标准卡盘直径	130 mm
最大卡盘直径	130 mm
轴	
X轴总行程	130 mm
Z轴总行程	290 mm
Z轴加工行程	80 mm
X轴快速移动速度	40 m/1[1]
Z轴快速移动速度	100 m/1[1]
X-轴丝杠直径	/ mm
Z-轴丝杠直径	/ mm
S3-25%X轴向推力	1.3 kN
S3-25%Z轴向推力	2.5 kN
主轴	
主轴鼻端ISO 702-1	4 size
前轴承直径	55 mm
最大速度	10000 Rpm
最大功率	11 kW
最大扭矩	36 Nm

SUB Nano 3g
单/双主轴倒立车

5series
单工作台/多主轴

		5series
主轴数量		**2-3-4**
主轴间距	-	500-320-250 mm
夹头规格	-	HSK-A-63 / HSK-A-80
主轴最大转速	-	8000-12000 rpm
每根主轴最大功率S6/40%	-	26-32 kW
每根主轴最大扭矩56/40%	-	87-166 Nm
行程		
X轴	-	500-320-250 mm
Y-Z轴	-	900/500 mm
可增配独立Z轴	-	2-2x2
进给速度		
X/Y/Z轴最大快进速度	双主轴/三主轴	60/60/70 m/min
	四主轴	45/60/60 m/min
X/Y/Z轴最大推力		15/15/20 kN
X/Y/Z轴加速度	双主轴	7/7/9 m/s²
	三主轴	6/6/7 m/s²
	四主轴	5/4.5/6 m/s²

3series
双工作台/多主轴

	3series
主轴数量	**1-2-3-4**
主轴间距	320-210-160 mm
夹头规格	HSK-A-63 / HSK-A-80 / HSK-A-50
主轴最大转速	8000-12000 rpm
每根主轴最大功率S6/40%	20-26-32 kW
每根主轴最大扭矩56/40%	46-87-166 Nm
行程	
X轴	640-320-210-160 mm
Y-Z轴	800 / 500 mm
进给速度	
X/Y/Z轴最大快进速度	60/60/70 m/min
X/Y/Z轴最大推力	12/12/12 kN
X/Y/Z轴加速度	7/5/7 m/s²

加工中心
多主轴组合加工中心

MODELLO D4CN
多主轴组合加工中心

CARATTERISTICHE TECNICH	
Coritrollo numerico CNC	FANUC
Ciclo di lavoro	semiautomatico
roduttività (coni e corpi	fine a 800 pezzi/ora
e rubinetti a gas)	
Potenza installata	31 Kw
Dimensioni d'ingombro	2,300x1,700x2.300 mm
Pesgcirca	4,800Kg

T1-2 LINEA

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Numero di mandrini	2
N. motori lineari	2
Assi CNC	6
Velocità max. elett	10.000 rpm
Corsa assiX	600 mm
Corsa assiZ	120 mm
Velocità max. asseX	80 m/min
Velocità max. asse Z	20 m/min
Max diametro lavorabile	100 mm
Max lunghezza lavorabile	120 mm
Peso totale (Kg)	12,000
Ingombro massimo(m)	2.8x2.4x2.7
Potenza installata (Kw)	75

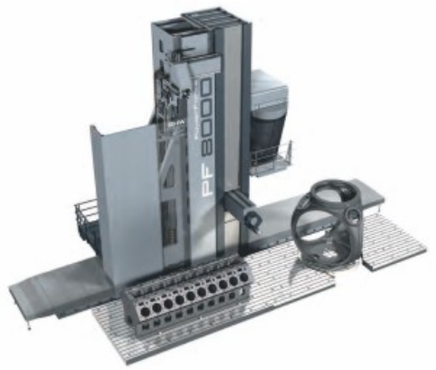
车削中心
动柱式机床

Power Speed 4000
动柱式机床

Power Speed 4000	
行程(以mm为单位的最大值)	
X轴(水平纵向):	30.000
Y轴(垂直):	2.600
Z轴(水平横向):	1.300
铣头	
正交结构的通用铣头	
默认摆动范围:	A轴180°
	C轴360°
主驱动器/电机心轴	
以kW为单位的驱动功率:	不超过44/70
以min^{-1}为单位的转速范围	不超过8.000/24.000
移动速度	-
进给和快速挡	-
以mm/min为单位的(X.Y,Z)：	不超过30.000
以m/s^2为单位的加速度刀	2

Power Force 8000
动柱式机床

Power Force 8000	
行程(以mm为单位的最大值)	
X轴(水平纵向):	50.000
Y轴(垂直):	8.100
Z轴(水平横向):	2.000
铣头	
正交结构的通用铣头	
默认摆动范围:	A轴180°
	C轴360°
主驱动器/电机心轴	
以kW为单位的驱动功率:	不超过128
以min^{-1}为单位的转速范围	不超过5.000
移动速度	-
进给和快速挡	-
以mm/min为单位的(X.Y,Z)：	不超过20.000
以m/s^2为单位的加速度刀	1.5



AUTOMATION DIVISION

自动化事业部

随着社会的进步和人才的成长,生产企业人工费用日益增多,通过实现机器自动化生产来降低生产成本是各制造企业的主体思路方向。我公司致力于“机器换人”项目的研究开发,为客户提供优良的技术解决方案，2014年为浙江一家汽车零部件企业提供的机器人系统,投入使用并为该公司创造效益实现智能化管理,使他们成为行业典范，CCTV《朝闻天下》栏目和浙江卫视对该客户“机器换人"项目进行了报道。

With the progress of society and the growth of talents, the labor cost of production enterprises is increasing day by day. It is the main thinking direction of manufacturing enterprises to reduce production cost by realizing machine automation.My company is committed to "substitution" machine research and development of the project, to provide customers with excellent technical solutions, 2014 for zhejiang auto parts enterprises with robot system, put to use and create benefits for the company to realize the intelligent management, so that they become the industry model, CCTV "excerpt" and zhejiang satellite TV for the customer "machine substitution" project was reported.

CCTV《朝闻天下》栏目报道我公司客户浙江Z公司机器换人项目

浙江卫视《新闻联播》头条报道浙江公司机器换人项目

数字化工厂事业部
DIGITAL FACTORY DIVISION

2015年政府工作报告提出,要实施“中国制造2025”,坚持创新驱动、智能转型、强化基础、绿色发展,加快从制造大国转向制造强国。在这一过程中,智能制造是主攻方向,也是从制造大国转向制造强国的根本路径。

为适应中国制造2025转型,宁波华崟机械在数字化工厂建设方面积极探索、勇于创新,积累了更多的行业经验,为汽车零部件、兵器、航空航天等行业提供了数字化工厂建设解决方案,广受行业内部好评。

The 2015 government work report called for the implementation of the "made in China 2025" initiative, with a commitment to innovation-driven development, smart transformation, enhanced infrastructure, and green development, and an accelerated shift from a major manufacturer to a major manufacturer.In this process intelligent manufacturing is the main direction of attack, and also the fundamental path from a manufacturing power to a manufacturing power.

In order to adapt to the transformation of made in China 2025, ningbo wewin machinery has actively explored and innovated in digital factory construction, accumulated more industrial experience, and provided digital factory construction solutions for auto parts, weapons, aerospace and other industries, which has been widely praised by the industry.

成套装备事业部
COMPLETE EQUIPMENT DIVISION

成套装备事业部是宁波华崟机械有限公司的重要部门之一,提供产品加工及装配线的服务,从事的设备有清洗机、热处理设备、数控拉床、三坐标测量机、试验设备和专用设备等。

主要针对汽车发动机、变速器、制动器、减震器和转向机等关键零部件,以及工业用零部件等等,在消费者当中享有较高的地位,公司与多家供应商建立了长期稳定的合作关系,以行业众多成功的应用业绩为广大用户提供可靠的服务。

The business unit of complete equipment is one of the important departments of ningbo Wewin machinery co., LTD., providing product processing and assembly line services, engaged in equipment such as cleaning machine, heat treatment equipment, CNC broaching machine, CMM, testing equipment and special equipment.

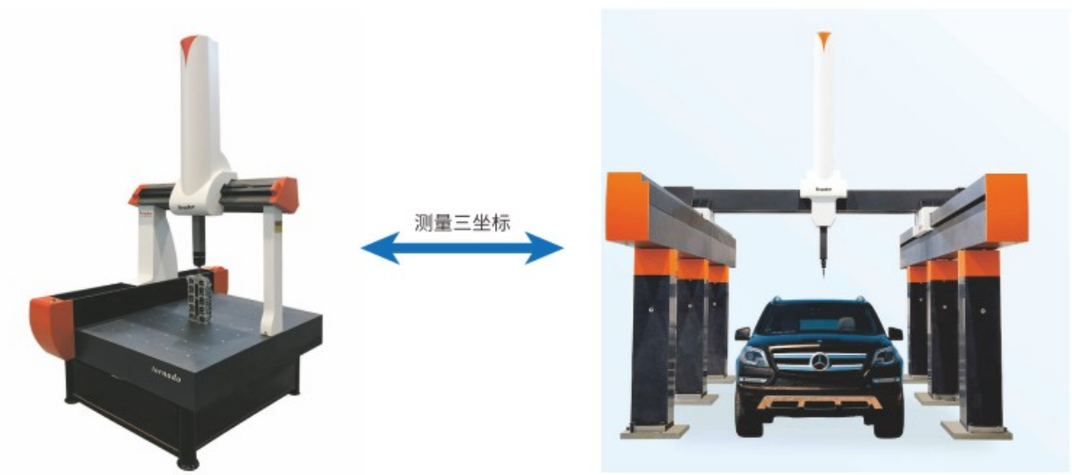
Mainly in automotive engine, gearbox, brake, shock absorber and steering machine, such as key components, as well as industrial parts, e c., have a high status among consumers, companies with multiple vendors to establish a long-term stable cooperative relations, many successful applications in industry performance, and provide reliable services for customers

热处理设备

应用范围:
汽车零部件、建筑机械配件、机床配件、工业机械配件

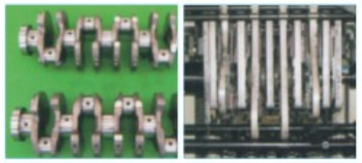
清洗机

应用范围:
汽车零部件、电子电器元器件、五金冲压件、机械零部件、电机等



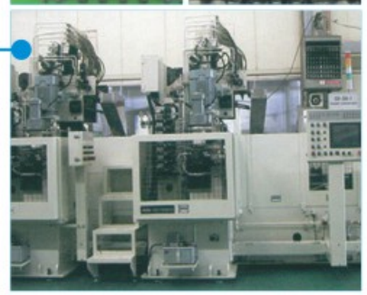
数控拉床

应用范围: 汽车零部件(制动部件、发动机部件、变速器部件、转向部件)农用机械、船舶、重型机械等等。



抛光机

应用范围: 发动机用曲轴、凸轮轴、平衡轴;
变速器用主轴、离合器护圈、中间轴、输入/输出轴。



专用设备

应用范围: 回转专机、双主轴立式加工中心
搓丝机

试验设备

应用范围: 滑动阻力测试、轮廓度测试、拖滞扭矩测试、真空/低压/高压泄露测试、驻车效率测试等。

作为斗山机床正式授权的机床零部件供应商，为用户提供正宗、安全的华崍机床原厂配件，保障斗山机床的顺利运行，并按照规定提供零部件的报修和服务。

2016年我公司在宁波北仑建成了机床零部件供应仓库，与斗山机床零部件仓库一起用于配合北京、上海、广州、重庆等地区售后服务中心零部件供应，建立一个相应用户需求的快速供应体系，实现了全国主要地区24小时配送,最大限度减少用户停机损失。各种机床附件：特殊卡盘、液压卡盘、手动卡盘、旋转油缸、中心架、数控转台、虎钳、卡爪等。

As the officially authorized machine tool parts supplier of doosan, we provide users with authentic and safe original parts of wewin machine tool, guarantee the smooth operation of doosan machine tool, and provide repair and service of parts according to regulations.

I company in 2016 in ningbo beilun built machine parts supply warehouse, together with the doosan machine tools spare parts warehouse is used to cooperate with Beiing, Shanghai, guangzhou, chongqing and other areas parts supply after-sale service center, set up a corresponding user needs rapid supply system, implements 24 hours distribution, the main parts of the country minimize user outage losses.All kinds of machine accessories: special chuck, hydraulic chuck, manual chuck, rotary cylinder, center frame, CNC turntable, vise aw, etc.

Hao124售后服务
Hao124 AFTER-SALES SERVICE

Hao124政策

我公司售后服务团队由3名经验丰富的工程师组成，均在斗山机床（中国）有限公司经过多年的培训和磨练，技术服务力量雄厚，客户满意度达到最大化。

our after-sales service team consists of 3 experienced engineers who have been trained and honed in doosan machine tool (China) co.

Hao 1$_{24}$ 1小时内报修回复

Hao 12$_{4}$ 12小时内服务人员到位

Hao $_{1}$24 24小时内解决问题

经营理念
Smart Target Machinetools

丰富的经验与知识

通过华峪机械具有数十年经验和丰富知识的系统工程师建立的数据库，对自动化生产线解决方案提供流程，并进行持续性的系统化管理。

顾客至上

华峪机械客户至上的管理理念让华峪即使在艰难的条件下，也能为不同的客户提供不同的解决方案，最佳的产品性能。

自动化生产线解决方案

国际专家团队

华峪机械的差异化和制度化系统解决方案产品通过提供正确的技术方法体系和项目流程，制定技术发展的基础，并致力于精细分配工作和职责的体系，为客户提供更加有效的解决方案。

完善的售前/售后服务

华峪机械系统的特色包括，从项目规划到调试，再到严格进度管理，可靠的售后服务，通过紧密咨询确保满足客户需求。